

**Anwendungen Bereich
Medizintechnik
Nogamigiken Co., Ltd**

Filterpapier als Untersuchungsprobe

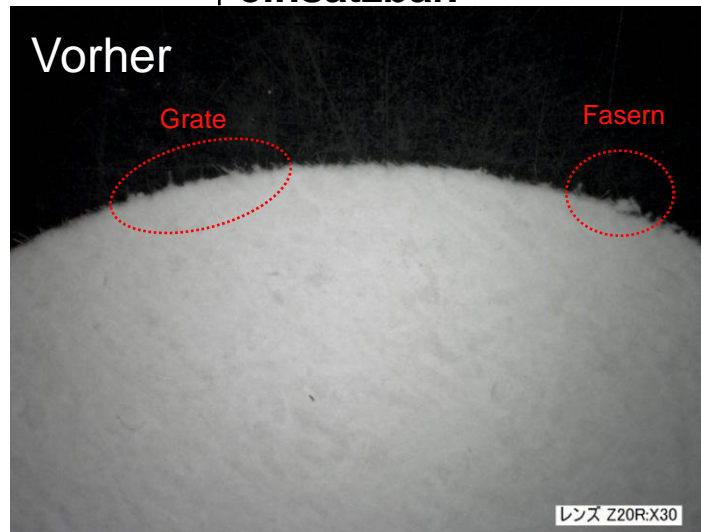
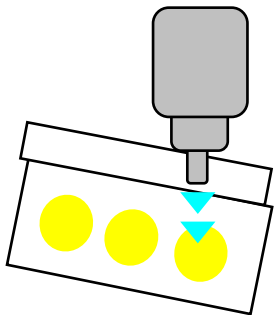


【Aufgaben】

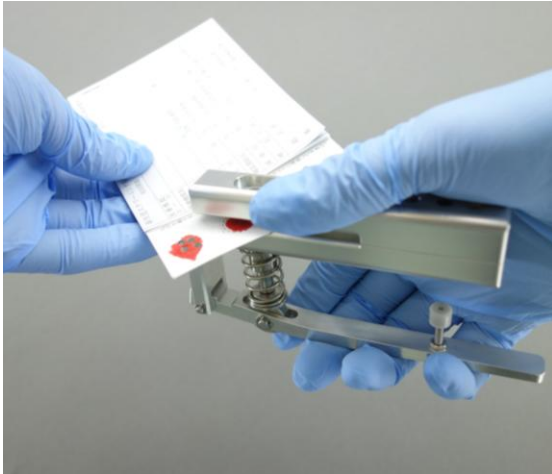
1. Hohe NG-Rate durch Grate oder gezogene Fasern.
2. Eine massive Presse. Wir möchten den Platz sparen.

【Ergebnisse】

1. Deutlich bessere Schnittqualität. Keine NG-Teile.
2. Kleine Handstanze ist unabhängig vom Arbeitsplatz einsetzbar.



Filterpapier für die Massuntersuchung

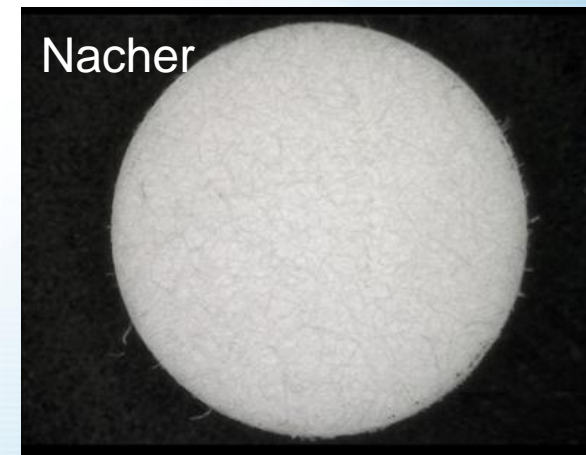


【Aufgabe】

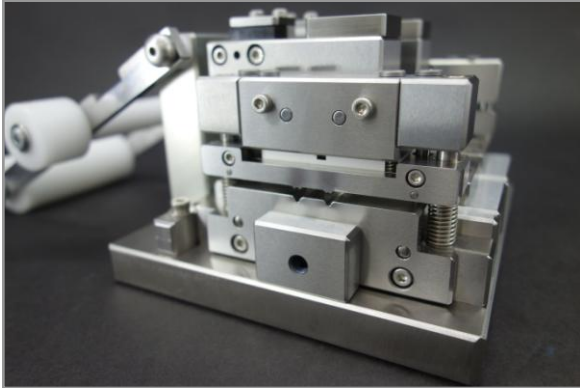
1. Unterschiedliche Schnittqualität. Grate und Kontamination.

【Ergebnis】

1. deutliche Verbesserung der Stanzqualität. Wenige Kontamination.



Schlauch für den Tränenweg

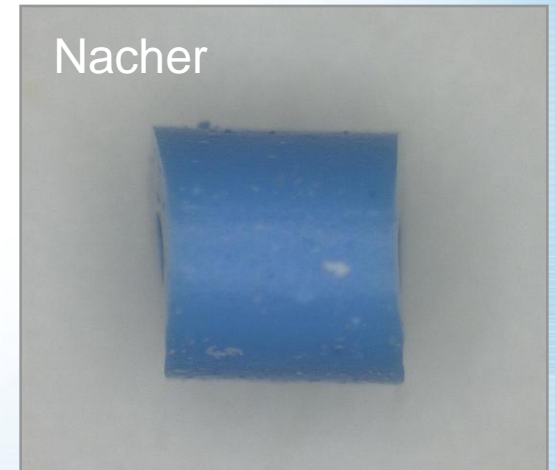
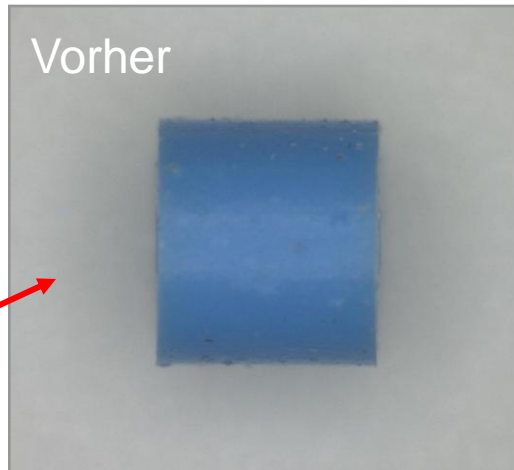
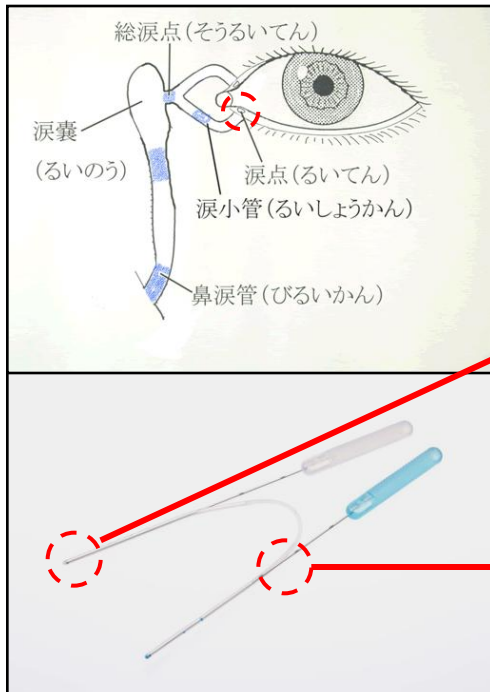


【Aufgabe】

1. Tuben wurden durch Schnittmesser geschnitten.
Schlechte Qualität und Arbeitssicherheit.

【Ergebnis】

1. Qualität, Effizienz, Arbeitssicherheit wurde erhöht



Jig zum Schneiden des Drahtes in dem Gehirnaneurysma

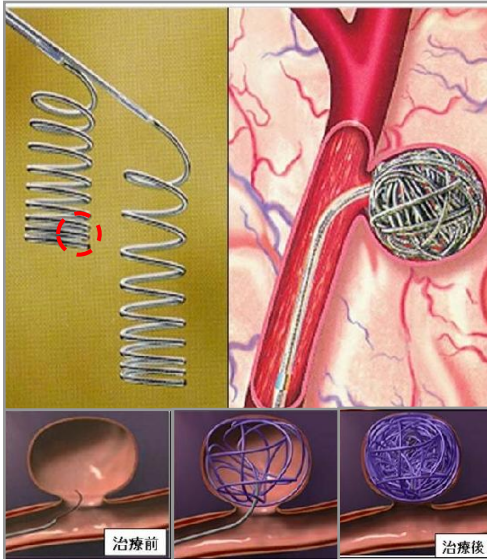


【Aufgaben】

1. Die Spitze der Drahte wird von der Kneifzange abgeschnitten. Schlechte Bedienung.
2. Die Kneifzange hält nicht lang.

【Ergebnis】

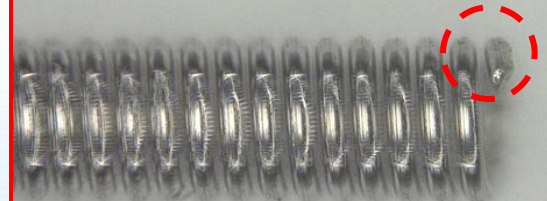
1. Die Bedienung wurde besser. Keine schlechte Teile.



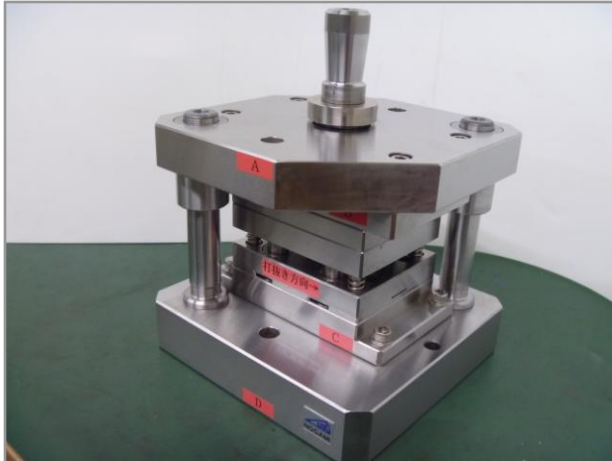
Vorher



Nacher



F. M. Ringret bei Zahnspangen



【Aufgaben】

1. Bisher wurde ein Unternehmen beauftragt. Bearbeitungen und Reparaturen der Zahnspangen kosten bei Kieferorthopäden viel.
2. Bessere Qualität notwendig.

【Ergebnis】

1. Man kann auf das Outsourcing verzichten.



Nadelschutz bei Tropfeninjektion



【Aufgabe】

1. Geschnitten wird durch eine Kneiffzange.
Qualitätsunterschiede nach Arbeitern.

【Ergebnis】

1. Mit dem speziellen Werkzeug wurde eine stabile Qualität erreicht.



Blister-Verpackung für Kontaktlinsen

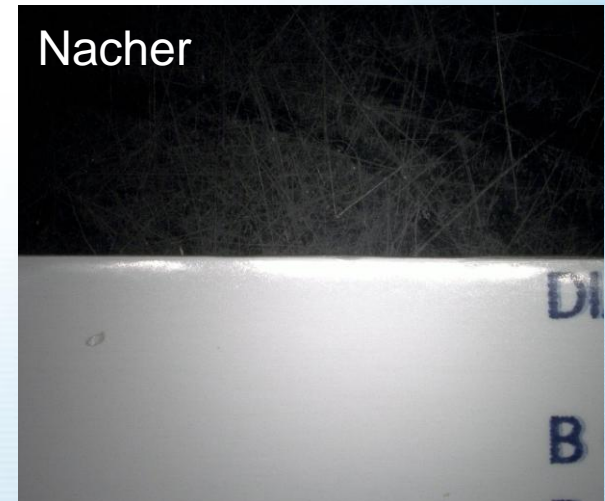
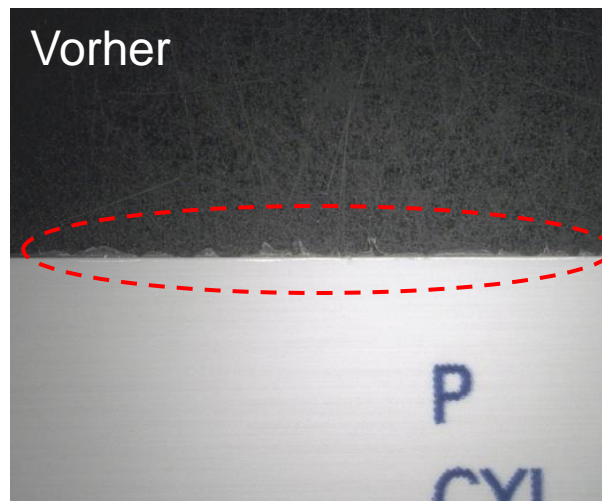


【Aufgaben】

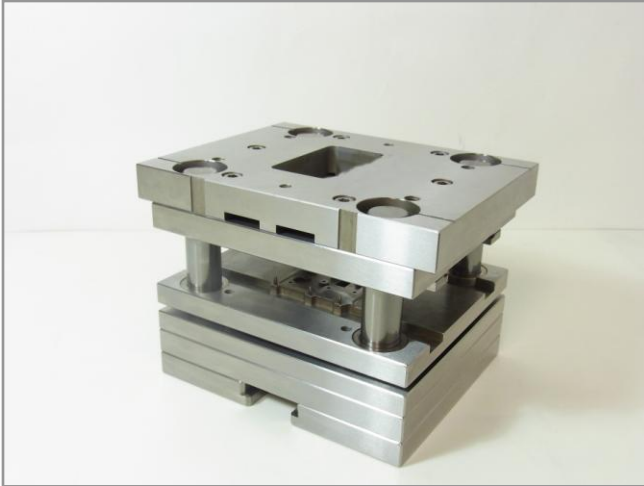
1. Grate oder Kontamination reduzieren.
2. Langlebiges Werkzeug erwünscht.

【Ergebnisse】

1. Keine Grate mehr.
 2. Ohne Wartung wurden 1,5 Mio Hübe erreicht.
- Kostreduktion mit längerer Nachschleifperiode.



Mesh-Pflaster



【Aufgaben】

1. Aus hygienischen Gründen müssen Fasern beim Stanzen reduziert werden.
2. Ein langlebiges Werkzeug wird für bessere Produktivität erwünscht.

【Ergebnisse】

1. Schnittqualität wurde erhöht.
2. Die Periode bis zum nächsten Nachschleifen wurde dreimal verlängert.

